

| <b>Materiale</b>          | <b>Finitura Superficiale</b> | <b>Ra, <math>\mu\text{m}</math></b> | <b>Rz, <math>\mu\text{m}</math></b> |
|---------------------------|------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| CONVENZIONALE<br>AISI 630 | Rettifica Ra0,2              | 0,190                               | 1,650                               |
| MIM AISI 630              | Burattatura                  | 0,290                               | 2,418                               |
| MIM AISI 440C             | Burattatura                  | 0,500                               |                                     |
| MIM AISI 440C             | Nessuna<br>(Grezzo MIM )     | 0,802                               | 6,348                               |
| CHARMILLE<br>CH 6         | Elettroerosione              | 0,290                               | 2,870                               |
| CHARMILLE<br>Ra 0.8       | Elettroerosione              | 0,735                               | 5,409                               |